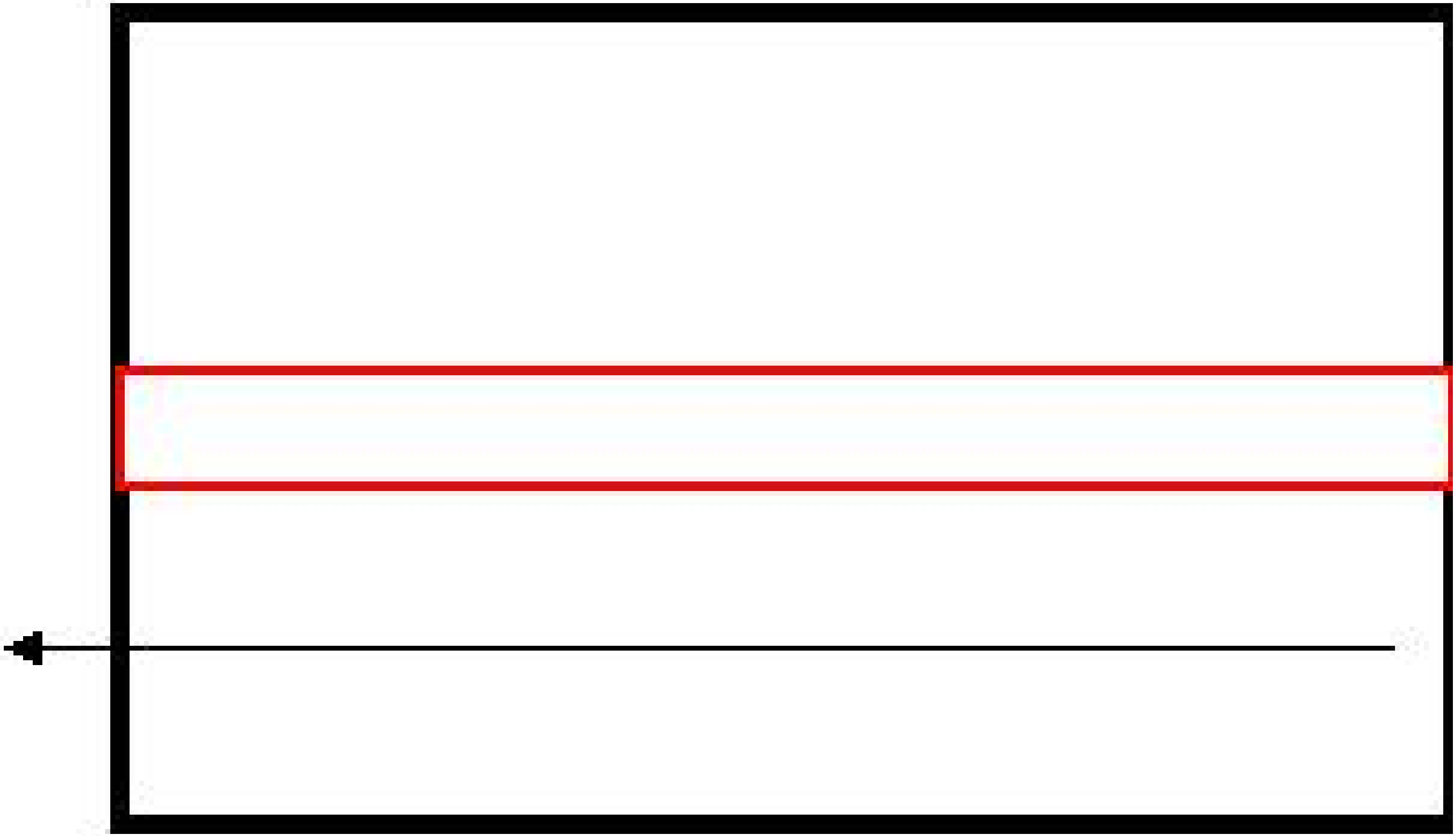
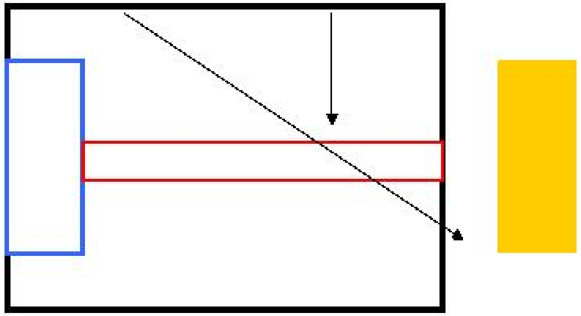
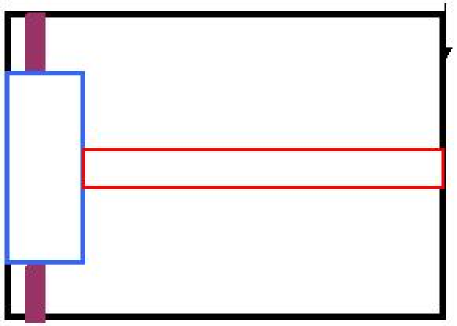


هذه ناحية الطول المقصودة

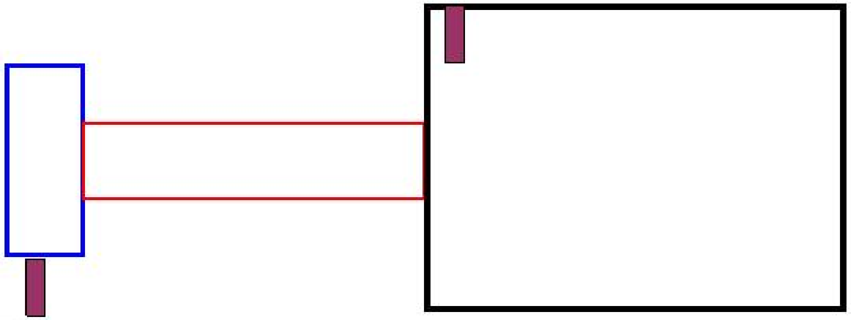
خذ سبيكة من النحاس سواء مدورة أو مكعبة الأمر سيان بحيث يكون طولها (3 سم) وأطلب من صاحب المخرطة أن يثقبها على طولها من المنتصف تماما بريشة عيار (3ملي).
ثم خذ الفلس الذي تريد أن تصنع له مخرطة وقله أريد منك أن تخرط قاعدة السبيكة على عيار هذا الفلس وتكون الخراطة من المنتصف بحيث يجلس الفلس تماما في مكان الخراطة كما في الشكل أسفله.



ثم خذ القطعة للبيت وقم بثقبها حيث تشير الأسهم واصنع مكان الثقوب براغي عيار (5 ملي) وعدد البراغي (3 براغي) وفائدة البراغي هي تثبيت الفلس أثناء القيام بثقبه لتكون الثقوب نظيفة وعلى منوال واحد.



والآن أصبحت آلتك جاهزة للعمل فقط ضع الفلس فيها وشد عليه البراغي وثبت الآلة على ملزمة ثم ضع في الشنيور (الدرل) ريشة عيار (3 ملي) نفس عيار الثقب الطويل الذي في الآلة وسوف تجد أن الريشة ثابتة لا تتخلخل وعند تشغيل محرك الشنيور ينثقب الفلس بعيار (3 ملي) من المنتصف تماما.
ولكن هل هذا كل شيء لا طبعا فعليك بصناعة آلة أخرى لنفس الفلس ولكن هذه المرة الثقب الطويل الذي يمر على طول الآلة يجب أن يكون عيار (6.5 ملي) لسلاح (إم16) وعيار (9.3 ملي) أو عيار (64/23 إنش) لسلاح الكلاشنكوف والقناصة الروسية التي عيارها نفس عيار الكلاشنكوف.

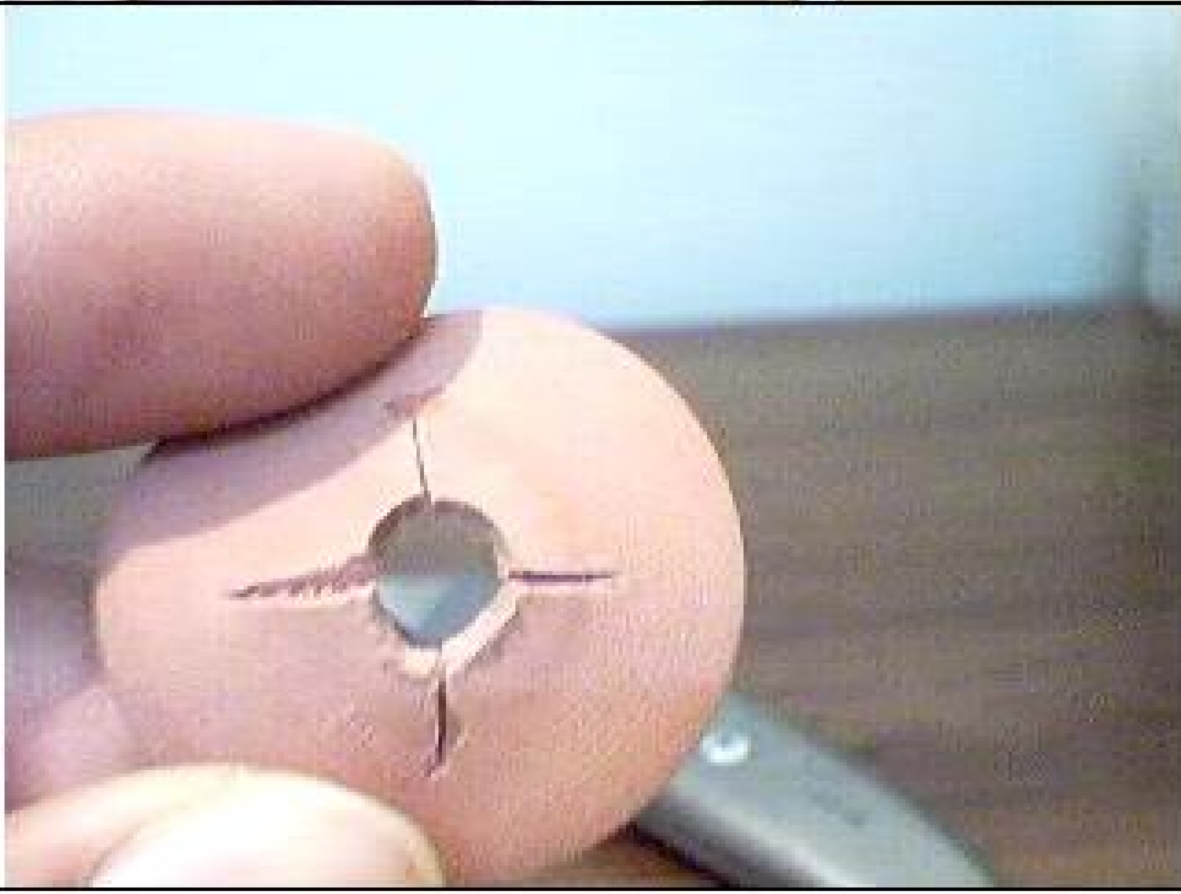


نفس طريقة صناعة الأولى ولكن هذه المرة يكون الثقب الذي في المنتصف أكبر بـ (1ملي) من عيار الطلقة التي تريد أن تصنع لها كاتم.

ملاحظة هامة : سؤال من يحتاج لهذه الآلة ؟؟ نعم الذي يحتاج هذه الآلة هؤلاء الأشخاص.

1- من وجد فلس بقياس مقبول لكل الأسلحة ووجد له أنبوب بنفس عياره وقام واشترى منه كمية وخزنها عنده ولا يريد الذهاب للمخرطة في كل وقت ، هو من يحتاج لهذه الآلة.
2- من يخاف الشبهة في بلده إذا ذهب للمخرطة كل مرة ، هو من يحتاج لهذه الآلة.
3- من يريد توفير النقود حيث صناعة هذه الآلة أرخص من الذهاب للمخرطة لخراطة الفلسات على مرتين ، هو من يحتاج لهذه الآلة.
4- من يبحث عن الخراطة النظيفة والدقيقة للفلسات وحتى أحسن من المخرطة نفسها لأن صاحب المخرطة يثبت الفلس بالاعتماد على النظر فيكون هناك أجزاء من الملي غير دقيقة وهذه الآلة لا يدور فيها الفلس بل هو ثابت تماما ولا يحتاج للنظر ، هذا الشخص هو من يحتاج لهذه الآلة.
5- الناس الفاضية مثلي وتحب الصناعة وخصوصا صناعة القوالب (آه ما أحلاها).

هذه قلسات الماء النحاسية للسيارات والتي توجد بأقطار مختلفة كبيرة وصغيرة فخذ المناسب منها للأنبوب ، وفي الخلف القطع المطاطية التي توضع خلف الأبواب حتى لا يصطدم الباب بالجدار ، حيث نقوم بتقطيعها إلى قطع مناسبة لعملنا وهي مثقوبة من الوسط وجاهزة دون الحاجة لثقبها وهي متوفرة بأحجام كثيرة.	
ضع لقطعة المطاط برغي مناسب في وسطها بحيث يدخل عنوة باللف الشديد وضع البرغي على الشنيور وحرك الشنيور ، ثم باستخدام الشفرة قطع القطعة المطاطية إلى قطع ذات ثخن من (1.5 – 2 مم) ، ضع فقط سن الشفرة لتحديد مكان القطع ويكون محرك الشنيور يدور ببطء ثم ابدأ بتسريع دورانه وغرس الشفرة بعمق.	

خذ القطع المطاطية التي صنعناها وباستعمال الشفرة اصنع شكل (+) كما في الصورة لتسهل على الطلقة الخروج ، ولا داعي لثقب القطع المطاطية على عيار الرصاصة بل هذه الطريقة هي الأفضل.	

فهمت ما أقصد يا معاوية بارك الله فيك.